

Rallye Bergerie Au GAEC Cazottes

Chez Pascal Cazottes à Valence d'Albi



L'exploitation en quelques points

GAEC Cazottes - Famille Cazottes
Les Tilleuls - Valence d'Albi

SAU : 110 ha
Ovin lait - 400 brebis
Lacaune lait - Inséminations Ovitest
342 l / brebis traite - 1260 hl
Début de traite 17 novembre - 230 jours de traite
Bovin viande - 27 vaches allaitantes
Ensilage maïs, ensilage d'herbe, foin.



Historique de l'exploitation

- 1999: Installation de Pascal Cazottes sur une exploitation de 50 ha et création de la bergerie (200 brebis et 6 vaches.)
- 2000 : Création du GAEC avec ses parents et augmentation du troupeau à 350 brebis
- 2006 : Reprise d'une exploitation d'environ 25 ha. Augmentation des troupeaux notamment des vaches allaitantes (400 brebis et 20 vaches). Recherche d'autonomie.
- 2015 : Agrandissement de 20 ha.
- 2016 : Départ à la retraite de M. Cazottes.
- 2017 : Passage à l'ensilage de maïs.
- 2018 : Investissement dans une cantine (préparation et distribution de la ration automatisée), agrandissement de la bergerie, et enrubannage des 1ères coupes.
- 2019 : Passage à l'ensilage d'herbe et de maïs.

Paroles d'éleveur

« Il y a peu de temps, on distribuait encore tout à la main ! Aujourd'hui, avec notre investissement, tout se fait tout seul pour les brebis à la traite. Il y a moins de contraintes horaires: normalement tout est préparé quand j'arrive à la bergerie, la distribution se fait pendant la traite et le paillage en suivant !

En plus, avec le passage en ration mélangée, on a énormément gagné sur le troupeau en quantité de lait et au niveau des taux. On est plus juste au niveau de la ration et c'est payant !»

Agrandissement bergerie

Agrandissement de la bergerie, charpente bois, avec pour objectif de regrouper tout le troupeau dans le même bâtiment et modification de l'aménagement : couloirs de surveillance, systèmes d'abreuvoirs.



↑ Couloir de surveillance et charpente bois

<- Un abreuvoir mobile sur palette utile en agnelage. Nouvel agencement avec abreuvoirs bac fixes et portillons tous les 10 mètres.

Alimentation et paillage automatisés

- Equipement du hangar de stockage : 3 « ponts » fourrages et 1 « pont » paille, pilotés par un automate ROVIBEC (marque canadienne).
- Acheminement des ingrédients (fourrages par les ponts, convoyeur et concentrés par vis) dans un bol peseur et fabrication des différentes rations mélangées nécessaires par l'automate.
- Distribution de la ration préparée dans la bergerie grâce des convoyeurs et un pont roulant en bergerie.
- Distribution aux brebis par le convoyeur sur les tapis d'alimentation.
- Paillage de la bergerie grâce au même système : « pont » spécial pour la paille, acheminement vers le bol, acheminement dans la bergerie et paillage sur les aires grâce aux convoyeurs et au pont roulant.



↑ « Ponts » fourrages (ensilage)



Bol mélangeur peseur fixe avec arrivée des fourrages et reprise de la ration vers la bergerie ↑

Investissement PCAE (aide de 30 % à déduire/120 000 € d'investissement)	Montant HT
Automatisation (cantine, convoyeurs, bol, automate,...)	~ 200 000 €
Pont roulant	~ 50 000 €

Paroles d'éleveur

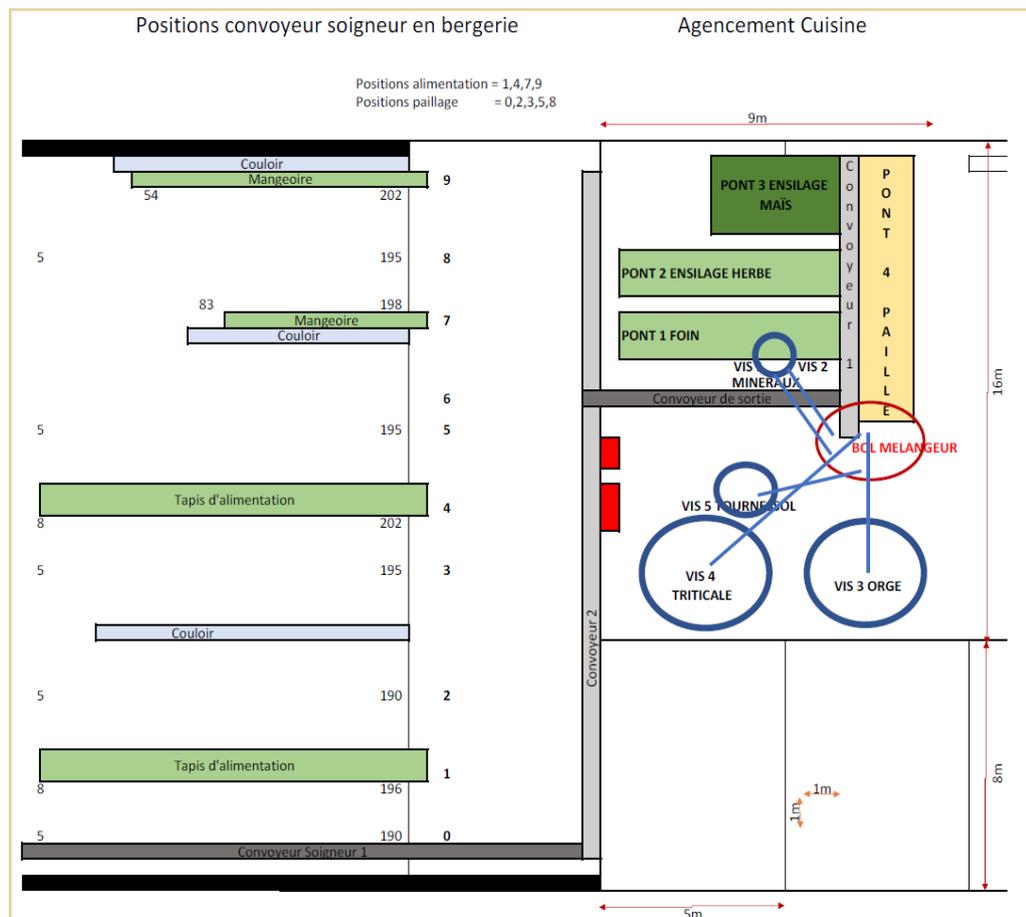
« On a eu pas mal de soucis au démarrage du fait que l'entreprise soit canadienne ! Pour la maintenance aussi je pense que cela aurait été plus facile avec un fabricant français voir Européen.»



↑ Convoyeur « soigneur » bergerie

Et à l'avenir ?

« On a un projet, en cours, de fumière couverte avec récupération des eaux blanches. On voudrait, par la suite, récupérer un peu de la capacité de stockage prise par la cantine et donc refaire un hangar. »



Plus d'informations auprès de la Maison de l'Élevage du Tarn 05.63.48.83.16 ou auprès des partenaires techniques de la journée :



Avec le soutien financier